



Hot Water Economy

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La bomba Hot Water Economy garantiza un funcionamiento eficaz y silencioso a altas temperaturas, y se adapta con facilidad a las aplicaciones más exigentes. Fabricada para soportar temperaturas del agua hasta 100 °C, es ideal para unidades de tratamiento de aire industriales y comerciales.



900 L/h Caudal máx.



Altura máx. recomendada 6 m
(caudal 280 L/h)



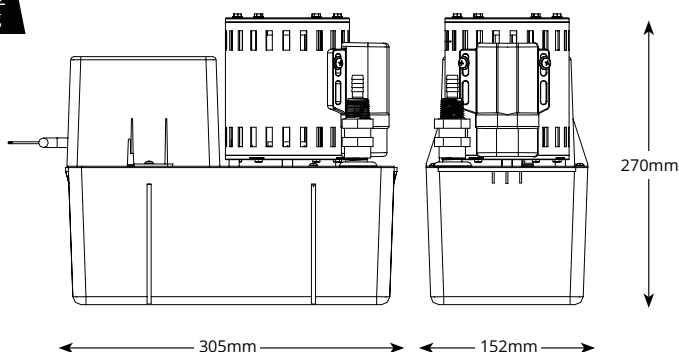
5.2
kg

Características

- Alto rendimiento
- Soporta agua a 100°C
- Interruptor de seguridad de alto nivel
- Entrada de 40 mm

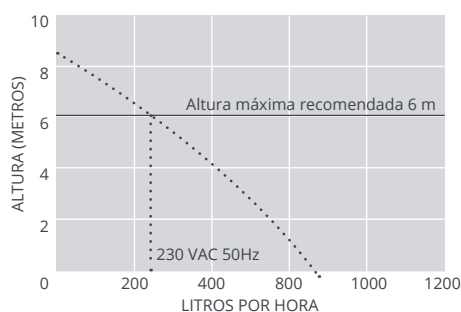
Idoneidad

- Up to 1200kW / 4m Btu/h
- Humidificadores ; Refrigeración; Equipos de tratamiento de aire (UTA)
- **Perfecto para...** Humidificadores



HOT WATER ECONOMY @ 230 VAC 50Hz

Caudal máx.	900L/h
Altura máx. recomendada	6m
Capacidad del depósito	4L
Nivel sonoro@1m	64dB(A)
Fuente de alimentación	230 VAC 50/60Hz 1.1A
Nominal	Continuous
Clase	Dispositivo de Clase I
Temp. ambiente máx.	40°C / 104°F
Temperatura máxima del agua	100°C / 212°F
Entrada/Salida	40 mm entrada, 10 mm salida
Protección IP	IP20
Interruptor de seguridad	5.0A Normalmente cerrado



OPCIONES Y REFERENCIA

Hot Water Economy FP2092/3

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Adaptador de goma 3/4" (19mm) - 1 1/2" (38mm)	FP2007
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe	FP2038
Tubo de vinilo trenzado 3/8" (10mm)	AX5111



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Hot Water Economy • Cable de alimentación de 2 m • Manual de instalación

📖 Descargue el manual en aspenspumps.com/es