

Silent+® Mini White™



KONDENSATPUMPE

Unglaublich leise, einfach zu installieren und zu warten. Die Silent+ Mini White ist so konzipiert, dass sie auf beiden Seiten unterhalb des Wandgerätes angebracht werden kann. Der Behälter lässt sich mühelos zur Reinigung und Wartung abnehmen..



Max. Förderleistung 45 l/h



Max. Förderhöhe 10 m
(Förderleistung 23 L/h)



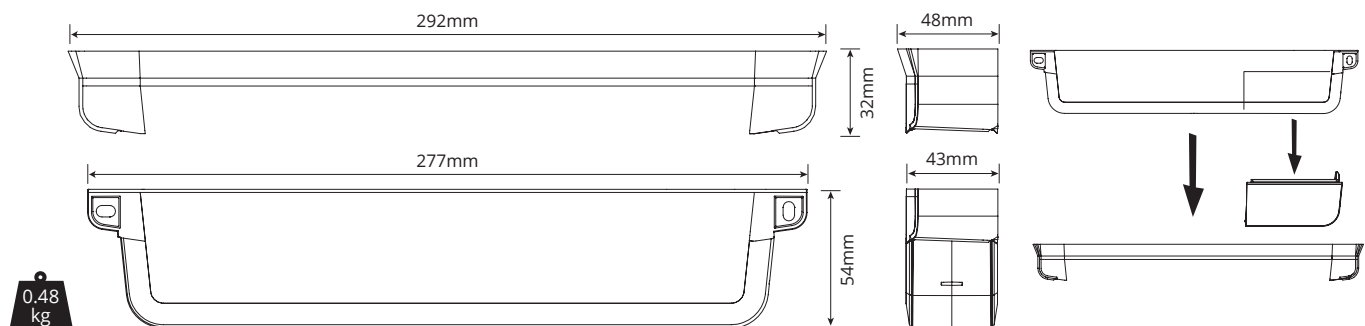
Nur 16 dB(A) wenn
in Betrieb

Hauptmerkmale

- Extrem leiser Betrieb
- Blitzschneller Einbau
- Kompakt und diskret
- Abnehmbarer Behälter

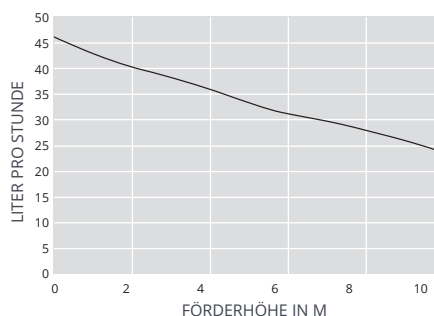
Eignung

- Bis 40 kW / 136 000 Btu/h
- Mini-Split-Systeme für hohe Wände
- **Ideal für...** Den Einsatz im Haushalt – wo die Minimierung von hörbaren Lärm von entscheidender Bedeutung ist



TECHNISCHE DATEN UNIVOLT 100-250 VAC 50/60HZ

Max. Förderleistung	45L/h @ 0m Förderhöhe
Max. empf. Förderhöhe	10m
Geräuschpegel @ 1 m	16dB(A)
Versorgungsspannung	230 VAC, 50-60 Hz, 0,18 A, 2,1 W
Auslegung	Dauerbetrieb
Geräteklasse	II 
Max. Anschlussleistung	40kW (136,000Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40°C (104°F)
IP-Schutz	IP24
Eingänge o/d	16mm (5/8") – 26mm (1")
Ausgänge o/d	Ø6mm (1/4")
Sicherheitsschalter	5.0 A NO- und NC-Kontakte
Thermischer Schutz	✓
Selbstansaugend	✓



OPTIONEN

Silent+ Mini White (Europe) FP3450

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR

Beschreibung	Artikel-Nr.
1 A Sicherung	FP2620
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038



LIEFERUMFANG

Silent+ Mini White Pumpe (einschl. 1 m festverdrahtetem Netzkabel) • Montagevorlage • Auslasskrümmer • Schraubenkappen • Abstandshalter • Installationshandbuch

 Handbuch herunterladen unter aspenspumps.com

Stellen Sie sicher, dass ALLE Reinigungschemikalien nach dem Gebrauch aus dem Behälter gespült werden.

Die Angaben entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen erhältlich. Dieses Dokument wurde mithilfe künstlicher Intelligenz übersetzt und kann Ungenauigkeiten enthalten.