



Mini Tank

KONDENSATPUMPE

Die neue und verbesserte Mini Tank-Pumpe kann an der Wand, am Boden, in der Wanne oder an einer M8/M10 Gewindestange hängend montiert werden. Dank der Kolbentechnik ist die Pumpe kompakt, leistungsstark und multifunktional.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 15 m
(Förderleistung 10 l/h)

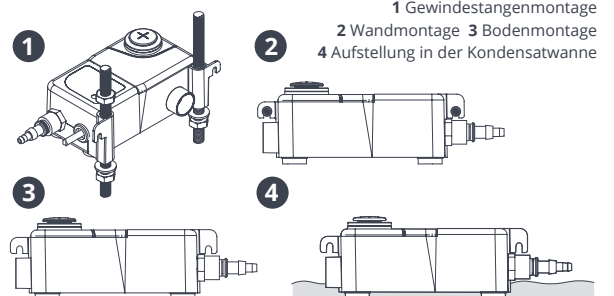
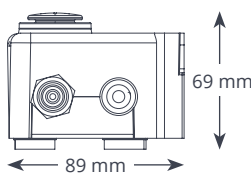
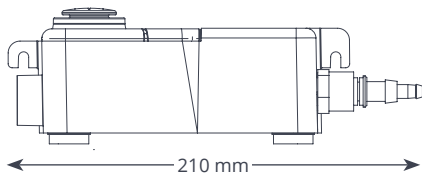
Hauptmerkmale

- Vier Installationsvarianten
- Kompakt & unauffällig
- Kann in der Kondensatwanne platziert werden
- Einfache Wartung

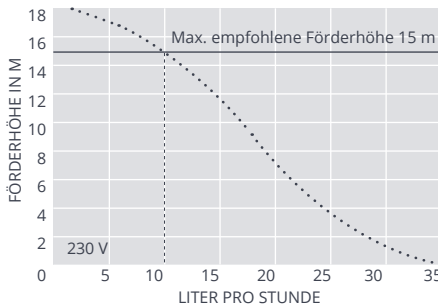
Eignung

- Bis 46 kW (157 000 Btu/h)
- Kanalgeräte, Kassettengeräte
- **ideal für...** une installation polyvalente

0,57 kg



TECHNISCHE DATEN @ 230 VAC 50Hz	
Max. Förderleistung	35 l/h bei 0 m Förderhöhe
Max. Förderhöherec.	15 m
Fassungsvermögen des Tanks	0,24 l
Geräuschpegel @ 1 m	35 dB(A)
Versorgungsspannung	230 VCA, 50-60 Hz, 0,1 A
Auslegung	Getaktet
Geräteklasse	II □
Max. Anschlussleistung	46 kW (157 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C (104 °F)
Eingänge	x 2 22 mm, 12 mm, 27 mm
Ausgänge	6 mm & 10 mm
IP-Schutz	IP65
Sicherheitsschalter	Öffnerkontakt 3,0 A
Thermischer Schutz	✓
Vollständig vergossen	✓
Selbstansaugend	Entfällt



BESTELLDATEN	
Mini Tank	FP1056/2

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Behälterpumpen Adapter 16 mm-21 mm	FP2011
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038
PVC-Schlauch 1/4" (6 mm ID)	AX5100
Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra	
LIEFERUMFANG	
<ul style="list-style-type: none"> • Mini Tank Pumpe (einschl. 1,5 m festverdrahtetem Netzkabel) • 2 Stück Gummiadapter (21,5 mm & 31 mm) • Antihebereffektventil • Befestigungsschrauben • Installationshandbuch 	

Handbuch herunterladen unter aspenspumps.com

Installationsvideo auf aspenspumps.com