



# Ultra Black Air

## KONDENSATPUMPE

Die Ultra Black Air arbeitet mit zwei Lufttemperatursensoren. Bietet herausragende Zuverlässigkeit mit einer branchenweit einzigartigen 5-Jahre Garantie\*. Basierend auf der Schrittmotortechnologie und der Softwaresteuerung bietet diese Version eine benutzerprogrammierbare Geschwindigkeitsregelung, um hörbare Geräusche und Schlauchabnutzung zu minimieren.

Max. Förderleistung 15 l/h

Max. Förderhöhe 12 m (Förderleistung 15 l/h)

21 dB(A) @ 1 m

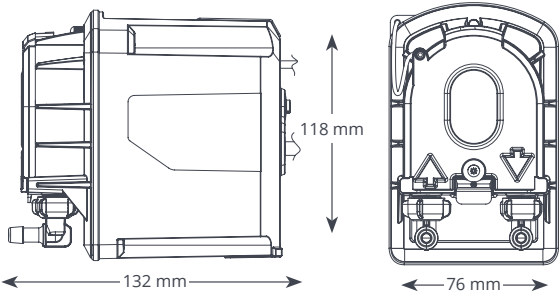
1,12 kg

### Hauptmerkmale

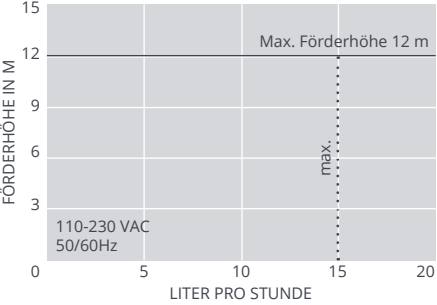
- 5-Jahre Garantie\*
- Konfigurierbare Motordrehzahl
- Flexible Installation mit hervorragendem Auftrieb
- Einfache Installation mit patentierter Befestigungstechnik

### Eignung

- Bis 20 kW (68 000 Btu/h)
- Split-Systeme für hohe Wände; Kanalgeräte; Stand- und Chassis Einheiten
- **Ideal für...** Hotelzimmer und andere Standorte für Ferninstallationen



TECHNISCHE DATEN @ 230 VAC 50Hz	
Max. Förderleistung	15 l/h (Förderleistung 12 m)
Max. Förderhöhe	12 m
Max. Ansaughöhe	3 m
Geräuschpegel @ 1 m	21 dB(A)
Versorgungsspannung	110-230 VAC, 0,2A, 50/60Hz
Auslegung	Dauerbetrieb
Gerätekategorie	II
Max. Anschlussleistung	20 kW (68 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C (104 °F)
Zulauf / Ablauf	6 mm ID
IP-Schutz	IP24
Sicherheitsschalter	5A NC Öffnerrelais
Selbstansaugend	✓



BESTELLDATEN	
Ultra Black Air	FP3390

OPTION : ACCESSOIRES XTRA	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Peri Ersatzschlauch Kit	FP3394
1 A Sicherung	FP2620
Ablaufstutzen selbstdichtend	FP2038

Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

LIEFERUMFANG
Ultra Black Air Schlauch Kondensatpumpe • 3 m ansteckbares Netz-/Sensor-kabel • Halterung für Wandmontage • Befestigungs-kit • Installationshandbuch

Handbuch herunterladen unter [aspenspumps.com](http://aspenspumps.com)