



Ultra Black Air

POMPA PER LA RIMOZIONE DELLA CONDENZA

La nuova Ultra Black Air offre un'affidabilità eccezionale con una novità nel settore: 5 anni di garanzia*. Basata sulla tecnologia del motore passo-passo e sul controllo software, questa versione offre un controllo della velocità programmabile dall'utente per ridurre al minimo il rumore udibile e l'usura del tubo.



Portata max. 15 l/h



Prevalenza max. 12 m
(portata 15 l/h)



21 dB(A) @ 1m



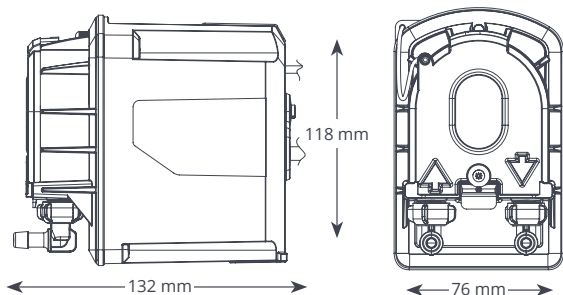
1,12
kg

Caratteristiche

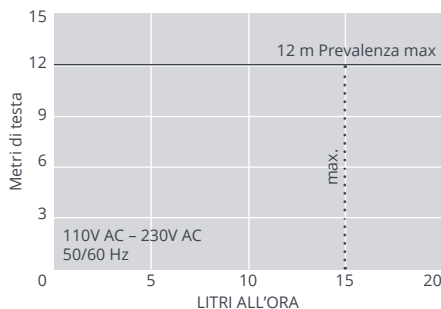
- 5 anni di garanzia*
- Velocità del motore configurabile
- Installazione flessibile con elevazione eccezionale
- Facile da installare con tecnologia di montaggio brevettata
- Interruttore di attivazione del sensore di temperatura
- Bassa rumorosità operativa

Applicazioni

- Fino a 20 kW (68,000 Btu/h)
- Sistemi split a parete alta; Unità canalizzate; Unità a pavimento e a telaio
- **Perfetta per...** camere d'albergo e altri luoghi di installazione remota



SPECIFICHE TECNICHE	
Portata max.	15 l/h @ 12m head
Prevalenza max	12 m
Altezza max. di aspirazione	3 m
dB(A) @ 1m	21
Alimentazione	110-230V AC, 0,2A, 50/60Hz
Funzionamento	Continuo
Classe di isolamento	Classe II <input type="checkbox"/>
Potenza max unità	20 kW / 68,000 Btu/h
Temp. max acqua	40°C / 104°F
Tubazioni in ingresso / uscita	6 mm ID
Protezione IP	IP24
Interruttore di sicurezza	5A NC relay
Auto-innesamento	✓



MODELLO - COD. ART.	
Ultra Black Air	FP3390

ACCESSORI XTRA SUGGERITI	
Descrizione	Cod. Art
Kit tubo di ricambio peristaltico	FP3394
Fusibile da 1 ampere	FP2620
Adattatore per tubo di scarico	FP2038



Visita aspenspumps.com per ulteriori accessori di installazione.

NELLA CONFEZIONE
Pompa Ultra Black Air • Cavo sensore/di alimentazione Plug & Play da 3 m
• Staffa montata a parete • Kit di fissaggio
• Manuale di installazione

Scarica il manuale su aspenspumps.com