

Ultra Black +

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La nueva Ultra Black+ ofrece una fiabilidad excepcional con una garantía de 5 años*, la primera del sector. Construida sobre la tecnología del motor de pasos y el control por software, esta versión ofrece un control de velocidad programable por el usuario para minimizar y el desgaste del tubo.



Flujo máx. de 15 L/h



12 m altura máx.
(tasa de flujo de 15 L/h)



21 dB(A) @ 1m



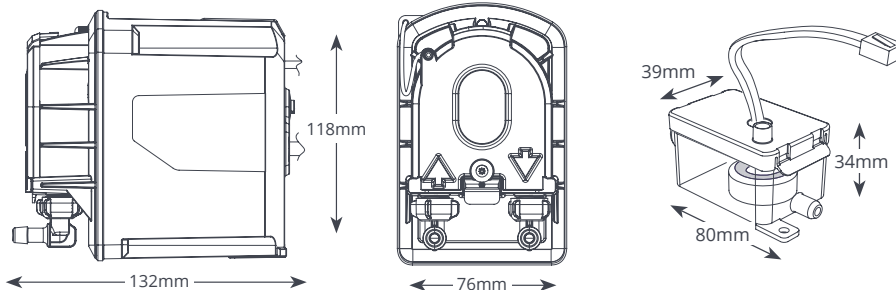
1,12 kg

Características

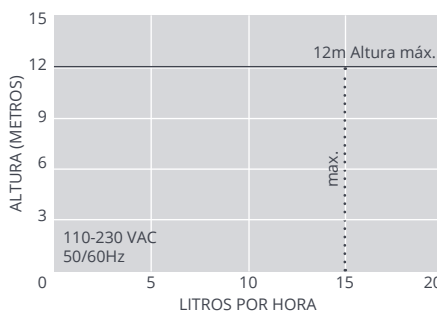
- 5 años de garantía*
- Velocidad del motor configurable
- Instalación flexible con elevación excepcional
- Fácil de instalar gracias a la tecnología de montaje patentada

Idoneidad

- Hasta 20 kW / 68,000 BTU/h
- Sistemas split de pared alta; Unidades con conductos; Unidades de suelo y chasis
- **Perfecta para...** habitaciones de hotel y otros lugares de instalación remotos



@ 230 VAC 50Hz	
Caudal máx	15 L/h @ 12m head
Altura máx.	12m
Succión de elevación máx	3m
dB(A) @1m	21 dB(A)
Fuente de alimentación	110-230 VAC, 0.2A, 50/60Hz
Nominal	En continuo
Clase	II dispositivo <input type="checkbox"/>
KW máx. de la unidad	20kW (68 000 Btu/h)
Temperatura ambiente máx.	40°C (104°F)
Entrada/salida	6mm ID
Protección IP	IP24
Interruptor de seguridad	Relé NC 5 A
Autocebante	✓



OPCIONES Y REFERENCIA	
Ultra Black +	FP3391

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS		
Descripción		Referencia
Kit de tubos de repuesto Peri		FP3394
Fusible de 1 amperio		FP2620
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe		FP2038
Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra		

CONTENIDO DE LA CAJA
Bomba de flotador peristáltica • Cable de alimentación / sensor Plug y Play de 3 m • Soporte de pared • Kit de fijación • Manual de instalación

Descargue el manual en aspenspumps.com/es