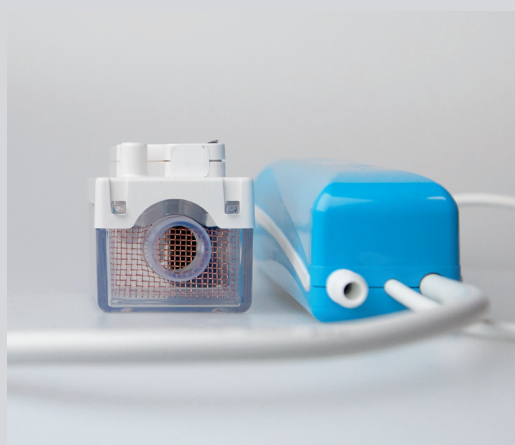
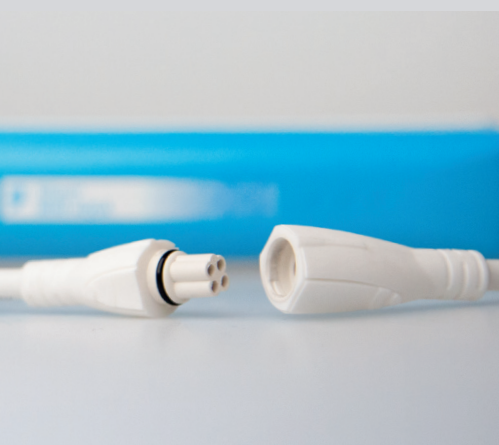


LA NUEVA SILENT+ MINI AQUA

PEQUEÑA, SILENCIOSA Y SIEMPRE PODEROSA

Una minibomba versátil y silenciosa perfecta para aplicaciones comerciales y domésticas más pequeñas, en las que se necesita silencio. Silenciosamente Brillantes.



Perfil esbelto

Silent+ Mini Aqua mantiene su forma elegante y esbelta, ofreciendo una flexibilidad de instalación sin precedentes.

¡Ultra silenciosa 16 dB(A)!*

Velocidad variable, potencia a demanda, sofisticado algoritmo único de control de la bomba = silencio. No se necesitan amortiguadores acústicos ni kit de montaje antivibraciones.

Tecnología de 5ª generación probada

Capacitancia de detección y diafragma rotativo = Silencio y Potencia – hasta 35 L/h de caudal!

Bajo mantenimiento

Los caudales adaptables y la potencia bajo demanda reducen el esfuerzo de los componentes.

Cable Plug y Play**

Perfecto para sustituir rápidamente la bomba.

3 años de garantía

Bombas Aspen Pumps Silent+ Mini

La gama de minibombas más silenciosa del mundo, y para todas las aplicaciones.

UNIVOLT

* Suponiendo una construcción de pared sólida con una unidad de 2 kW.

** Las bombas nuevas no son compatibles con modelos anteriores o actuales.



Silent+ Mini Aqua®



BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

Silent+ Mini Aqua mantiene su forma elegante y esbelta, ofreciendo una flexibilidad de instalación sin precedentes. Encaja perfectamente en canaletas y en el interior de unidades mini split. Dotada de nuestra probada tecnología de 5ª generación, su silencio insuperable – un nivel apenas audible de 16 dB(A)*, combinado con caudales inteligentes y adaptables – prolonga aún más la vida útil de la bomba, maximiza la fiabilidad y mejora la eficiencia energética. Silenciosamente brillante.



Caudal máx. 35 L/h

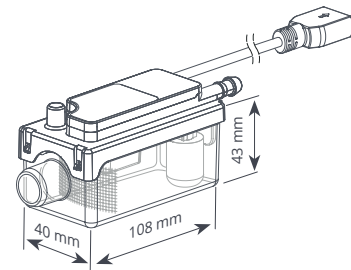
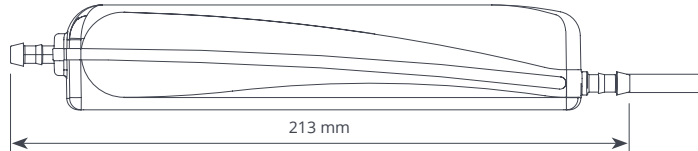
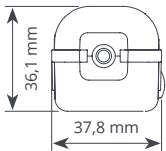


Altura máx. recomendada 10 m



Tan bajo como 16 dB(A)*

0,408 kg



Características

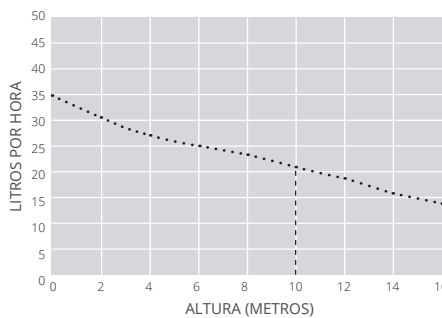
- Perfil esbelto
- Tecnología de 5ª generación probada: Capacatancia de detección y diafragma rotativo = Silencio y potencia
- Bajo mantenimiento
- Cable Plug y Play**
- 3 años de garantía

Idoneidad

- Hasta 40 kW / 136,000 Btu/h
- Unidades canalizadas; unidades de suelo y chasis; sistemas mini split de pared alta
- **Perfecta para...** aplicaciones comerciales y domésticas más pequeñas, donde se necesita silencio

ESPECIFICACIONES

Caudal máx.	35 L/h @ 0 m altura
Altura máx. recomendada	10 m
Altura máx. succión	1,5 m
dB(A) @ 1m	Desde 16*
Fuente de alimentación	100-250 VAC, 0.18A, 2.4W, 50/60 Hz
Nominal	Continuo
Clase	II
KW máx. de la unidad	40 kW (136,000 BTU/h)
Temperatura ambiente máx.	40 °C (104 °F)
Protección IP	IP24
Conexiones de entrada o/d	Ø16 mm
Conexiones de salida o/d	Ø6 mm
Interruptor de seguridad	5.0 A Normalmente cerrado
Autocebante	✓



OPCIONES

Silent+ Mini Aqua FP3420

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Silent+ Mini Aqua 5a Gen • Depósito (incl. filtro y tapa) • Cable plug y play de 1.5m** • Tubo de PVC transparente de 1,5 m • Manguera de ventilación transparente de 150 mm • Manguera de entrada azul de 220 mm • Kit de conectores de drenaje: conector recto y codo de goma • Guía de inicio rápido

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Abrazadera de manguera 10.1 dia. (x10)	B3340
Filtros de repuesto para bomba S+ Mini (x10)	FP3330
Dispositivo antisifón de púas	FP3336/1
Filtro de malla de cobre de depósito (x10)	FP3460



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra



Descargar manual en aspenspumps.com/es

*Suponiendo una construcción de pared sólida con una unidad de 2 kW.

**no compatible con versiones anteriores