

LA NUEVA SILENT+ MINI ORANGE MEJOR QUE NUNCA

La bomba mini Orange número 1 del mundo es ahora mejor que nunca. Perfecta para unidades con conductos; unidades de suelo y chasis; sistemas split de pared alta. Idealmente instalada en un hueco del techo o área similar. Silenciosamente Brillantes.



¡Ultra silenciosa 16 dB(A)!*

Velocidad variable, potencia a demanda, sofisticado algoritmo único de control de la bomba = silencio. No se necesitan amortiguadores acústicos ni kit de montaje antivibraciones.

Tecnología de 5ª generación probada

Capacitancia de detección y diafragma rotativo = Silencio y Potencia – hasta 35 L/h de caudal!

Bajo mantenimiento

Los caudales adaptables y la potencia bajo demanda reducen el esfuerzo de los componentes.

Cable Plug and Play**

Perfecto para sustituir rápidamente la bomba.

3 años de garantía

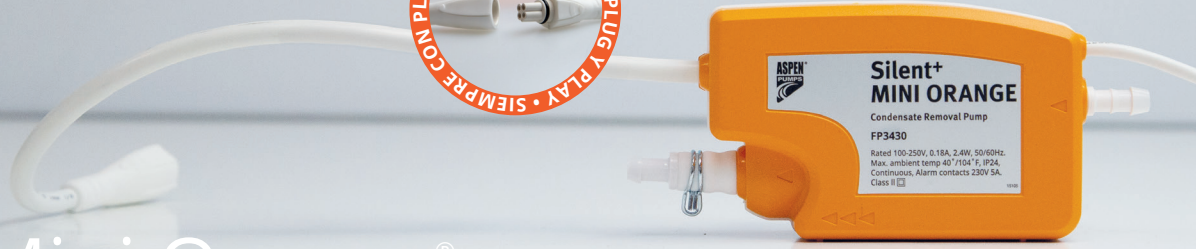
Bombas Aspen Pumps Silent+ Mini

La gama de minibombas más silenciosa del mundo, y para todas las aplicaciones.

UNIVOLT

* Suponiendo una construcción de pared sólida con una unidad de 2 kW.

** Las bombas nuevas no son compatibles con modelos anteriores o actuales.



Silent+ Mini Orange®

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La bomba mini Orange número 1 del mundo es ahora mejor que nunca. Gracias a nuestra probada tecnología de 5ª generación, Silent+ Mini Orange ofrece niveles sonoros tan bajos como 16 dB(A)*. Tan silenciosa que elimina la necesidad de amortiguadores adicionales de ruido o vibraciones. La tecnología de sensor de capacitancia proporciona caudales inteligentes y adaptables. Silenciosamente brillante.



Caudal máx. 35 L/h



Altura máx. recomendada 10 m



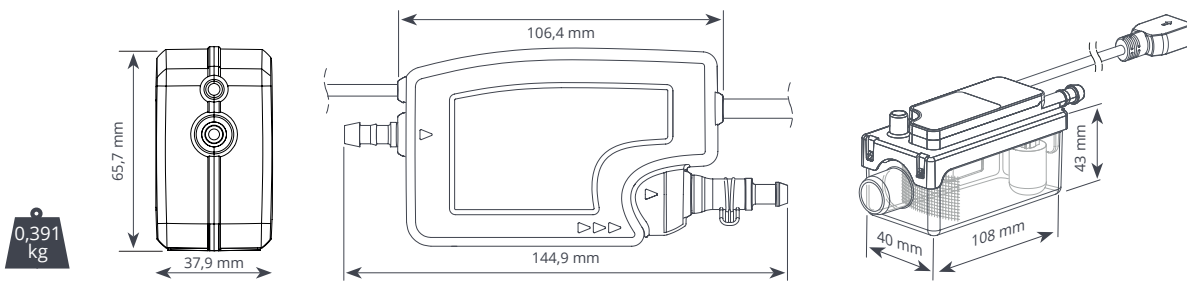
Tan bajo como 16 dB(A)*

Características

- Tecnología de 5ª generación probada: Capacitancia de detección y diafragma rotativo = Silencio y potencia
- Bajo mantenimiento
- Cable Plug y Play**
- 3 años de garantía

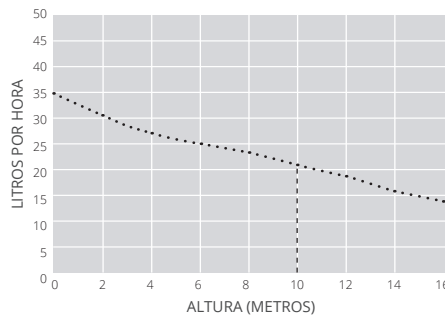
Idoneidad

- Hasta 40 kW / 136,000 BTU/h
- Unidades canalizadas; unidades de suelo y chasis; sistemas split de pared alta
- **Perfecta para...** pequeñas unidades comerciales y residenciales



ESPECIFICACIONES

Caudal máx.	35 L/h @ 0 m altura
Altura máx. recomendada	10 m
Altura máx. succión	1,5 m
Min. dB(A) @ 1 m	Desde 16*
Fuente de alimentación	100-250 VAC, 0.18A, 2.4W, 50/60 Hz
Nominal	Continuo
Clase	II □
KW máx. de la unidad	40 kW (136,000 BTU/h)
Temperatura ambiente máx.	40 °C (104 °F)
Protección IP	IP24
Conexiones de entrada o/d	Ø16 mm
Conexiones de salida o/d	Ø6 mm
Interruptor de seguridad	5.0 A Normalmente cerrado
Autocebante	✓



ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Abrazadera de manguera 10.1 dia. (x10)	B3340
Filtros de repuesto para bomba S+ Mini (x10)	FP3330
Dispositivo antisifón de púas	FP3336/1
Filtro de malla de cobre de depósito (x10)	FP3460



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

OPCIONES

Silent+ Mini Orange FP3430

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Silent+ Mini Orange 5a Gen • Depósito (incl. filtro y tapa) • Cable plug y play de 1,5 m** • 1.5 m tubo de PVC transparente • Manguera de ventilación transparente de 150 mm • Manguera de entrada naranja de 220 mm • Kit de conectores de drenaje: conector recto y codo de goma • Guía de inicio rápido

📖 Descargar manual en aspenspumps.com/es

*Suponiendo una construcción de pared sólida con una unidad de 2 kW.

**no compatible con versiones anteriores

Información correcta en el momento de la impresión. No todos los productos están disponibles en todas las regiones.