

DIE NEUE SILENT⁺ MINI ORANGE

BESSER ALS JE ZUVOR

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungstärker denn je. Ideal für Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten; Mini-Split-System. Idealerweise in einem Deckenhohlraum oder einem ähnlichen Bereich installiert.

Silent⁺ Mini Orange. Brillant Leise.



Ultraleise 16dB(A)*

Mit nur 16dB(A)* sorgt der hochentwickelte, variable Pumpensteuerungsalgorithmus für geräuschlose Leistung, ganz ohne Schalldämpfer oder vibrationsdämpfende Montagesätze.

Stille Leistung

Erleben Sie die Pumpentechnologie der 5. Generation – mit einer Messung und einer Rotations-Membran, die eine Durchflussmenge von bis zu 35 L/h bietet, für höchste Effizienz.

Minimale Wartung

Mit anpassungsfähigen Durchflussraten und bedarfsgerechter Leistung sorgen wir für weniger Belastung der Komponenten – so bleibt der Wartungsaufwand gering.

Plug & Play**

Der einfache, schnelle Pumpentausch – ganz ohne Aufwand.

3 Jahre Garantie

Profitieren Sie von der langjährigen Sicherheit unserer Aspen Pumps Silent⁺ Mini Pumpen.

UNIVOLT

* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät

** Neue Pumpen sind nicht rückwärtskompatibel mit früheren / aktuellen Modellen.

Silent+ Mini Orange®

KONDENSATPUMPE

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungstärker denn je. Dank bewährter Pumpentechnologie der 5. Generation erreicht die Silent+ Mini Orange einen Schallpegel von nur 16 dB(A)*. So leise, dass keine zusätzlichen Geräusch- oder Vibrationsdämpfer erforderlich sind. Kapazitive Sensortechnologie sorgt für intelligent adaptive Durchflussraten. Einfach brillant leise.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 10 m



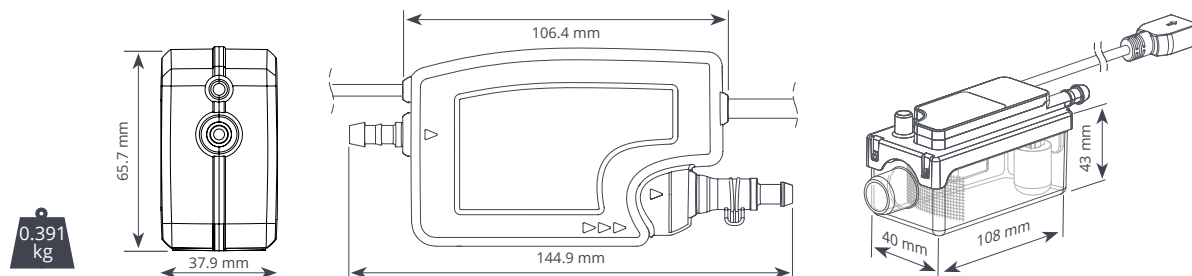
Extrem niedriger Geräuschpegel bis zu 16 dB(A)*

Hauptmerkmale

- Stille Leistung – Pumpentechnologie der 5. Generation: Kapazitive Messung & Rotations-Membran
- Geringer Wartungsaufwand
- Plug & Play**
- 3 Jahre Garantie

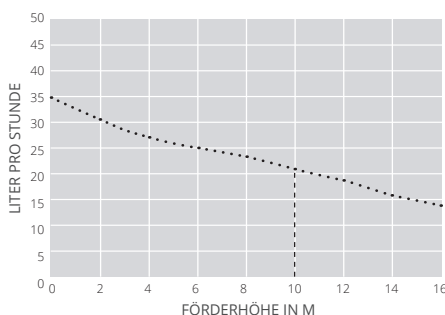
Eignung

- Bis 40 kW / 136 000 Btu/h
- Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten;; Mini-Split-System
- **Ideal für...** kleinere Gewerbeeinheiten und Wohneinheiten in ruhiger Umgebung



SPEZIFIKATIONEN

Max. Förderleistung	35 l/h @ 0m Höhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Geräuschpegel @ 1 m	Bis zu 16 dB(A)*
Versorgungsspannung	100-250 VAC, 0,18 A, 2,4 W, 50/60 Hz
Auslegung	Dauerbetrieb
Geräteklasse	II □
Max. Anschlussleistung	40 kW (136 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C
IP-Schutzklasse	IP24
Einlass d _a	Ø16 mm
Auslass d _a	Ø6 mm
Sicherheitsschalter	5.0 A N.C. (Öffnerkontakt)
Selbstansaugend	✓



OPTIONEN

Silent+ Mini Orange FP3430

LIEFERUMFANG

Silent+ Mini Orange 5. Gen Pumpe • Reservoir (inkl. Filter und Deckel) • 1.5 m plug & play kabel* • 1.5 m klarer PVC-Schlauch • 150 mm klarer entlüftungsschlauch • 220 mm orange Zulaufschlauch • Bausatz Abflussanschluss: gerades Verbindungsstück und Gummikrümmen • Schnellstart-Anleitung

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR

Beschreibung	Artikel-Nr.
Schlauchschelle Ø 10,1 (x10)	B3340
S+ Mini Pumpe Ersatzfilter (x10)	FP3330
Widerhaken-Anti-Siphon Vorrichtung	FP3336/1
Behälter Kupfergewebefilter (x10)	FP3460



Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät

** nicht rückwärtskompatibel

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen verfügbar.

Handbuch herunterladen unter aspenpumps.com