

Solflex Schallschutzgehäuse für Kälte-, Klima-, und Wärmepumpen-Außengeräte mit horizontaler Ausblaspung

Type: HT100NPZ

Schalldämmgehäuse für den Einbau von 1 Stk. Kälte-, Klima-, und Wärmepumpen-Außengerät als luftgekühlte Kompressor-Wärmetausch-Einheit mit horizontaler Luftansaugung und horizontaler Luftausblaspung

Technische Beschreibung:

Stabiles Schalldämmgehäuse mit komplett zerlegbarem Aufbau. Konstruktion in verzinktes Stahlblech, Stärke: 1,0mm, mit Magnelis als Oberflächenschutz, die optional lieferbar in ein RAL-Pulverbeschichtung ist. Schalldämmung aus hochwertiger Materialkombination für die Luftschallabsorption aus innenliegendem nicht brennbarem Dämmmaterial, Stärke 50 mm, mit abriebfester und wasserabweisender Glasseidenbeschichtung.

Integrierte Spezial-Lamellenpakete auf der Rückseite zur großflächigen und laminaren Luftansaugung, sowie auf der Vorderseite zur Luftausblaspung. Die Lamellen sind aus verzinktem Stahlblech, Stärke: 0,8mm, mit Magnelis als Oberflächenschutz, und aus innenliegendem nicht brennbarem Dämmmaterial, Stärke 25 mm, mit abriebfester und wasserabweisender Glasseidenbeschichtung. Brandverhalten nach DIN4102 A2.

Funktionale und doch designorientierte Konstruktion mit Umlenkung des Luftstromes nach unten mit sehr geringem Druckverlust, und zwei für Wartungszwecke, leicht zu entfernende Akustik-Wetterschutzgitter, auf der Ansaug- und der Ausblaspseite. Zur exakten Trennung der Luftführung zwischen Ansaugung und Ausblaspung ist eine integrierte thermische Trennung vorgesehen, die vor Ort bei der Montage an das Außengerät angepasst werden soll. Die komplette Konstruktion ist vollkommen wetterfest und auch für den Betrieb von Wärmepumpen optimiert. Der Aufbau des komplett zerlegbaren Schallschutzzeinhäusung ist durch 2 Monteure (je ca. 1 Stunde/Außeneinheit) ohne weitere Hilfsmittel, wie teure Kranleistungen; möglich. Alle Schraubstellen mit rostfreien M8-Gewindeeinsätzen.

Technische Daten:

Fabrikat:	Solflex
Type:	HT100NPZ
Außenflächen:	Magnelis
Gehäuse-Ausführung:	für 1 Außengerät mit horizontal ausblasendem Lüfter
Prinzip:	Ansaugung von hinten, Luftauswurf frontseitig
Gehäuse-Außenabmessungen (HxBxT):	1080 x 1400 x 1500 mm
Gewicht:	190 kg
Max. Innenabmessungen für Geräteeinbau (HxBxT):	1010 x 1250 x 1050 mm
Nominale Schalldämmleistung:	12 dB(A), gemessen nach DIN EN ISO 3744

f (Hz)	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	16k
De (dB)	2	1	4	7	12	18	18	16	18

Das akustische Ergebnis ist abhängig vom einzubauenden Gerät und anfällig auf Abweichungen auf Grund der jeweiligen Gegebenheiten am Aufstellungsort.

Druckverlust:

HT100NPZ	5500 m³/h	8200 m³/h	10900 m³/h
ΔPt (Pa)	7	16	28
v (m/s)	1	1,5	2

Optionen:
HTFOOTZ

1 Stk Montageträger L: 1050mm inkl. 2 Stk Gummidämpfern Silentblock ø30 H20 und Befestigungsschrauben.

HTFEETMLZ

2 Stk Montageträger L: 1050mm Montage H: 190/290mm.

HTDRAINPANZ

Schallgedämmte Kondensatwanne aus Aluminium.

HTBOTTOMPLATEZ

Schallgedämpfte Bodenplatte für Montage des Schallschutzgehäuses auf zum Beispiel einem Gitterrost.

HT100NPZRALCUSTOM

Schalldämmgehäuse gepulvert in RAL-Farbe nach Wunsch.

HTTRANSPORTEU

Richtpreis für 1 Stk. DAP geliefert benannter Ort innerhalb EU (Festland), mit Hebebühne abgeladen, ohne Einbringung.

HTTRANSPORTCH

Richtpreis für 1 Stk. DDP geliefert benannter Ort innerhalb Schweiz, mit Hebebühne abgeladen; ohne Einbringung.