

Solflex Schallschutzgehäuse für Kälte-, Klima-, und Wärmepumpen-Außengeräte mit horizontaler Ausblasung

Type: HTX200NPSA

Schalldämmgehäuse für den Einbau von 1 Stk. Kälte-, Klima-, und Wärmepumpen-Außengerät als luftgekühlte Kompressor-Wärmetausch-Einheit mit horizontaler Luftansaugung und horizontaler Luftausblasung

Technische Beschreibung:

Stabiles Schalldämmgehäuse mit komplett zerlegbarem Aufbau. Konstruktion in verzinktes Stahlblech, Stärke: 1,0mm, mit Magnelis als Oberflächenschutz, die optional lieferbar in ein RAL-Pulverbeschichtung ist. Schalldämmung aus hochwertiger Materialkombination für die Luftschallabsorption aus innenliegendem nicht brennbarem Dämmmaterial, Stärke 50 mm, mit abriebfester und wasserabweisender Glasseidenbeschichtung.

Integrierte Spezial-Lamellenpakete auf der Linker- und Rechterseite zur großflächigen und laminaren Luftansaugung, sowie auf der Vorderseite zur Luftausblasung. Die Lamellen sind aus verzinktem Stahlblech, Stärke: 0,8mm, mit Magnelis als Oberflächenschutz, und aus innenliegendem nicht brennbarem Dämmmaterial, Stärke 25 mm, mit abriebfester und wasserabweisender Glasseidenbeschichtung. Brandverhalten nach DIN4102 A2.

Funktionale und doch designorientierte Konstruktion mit Umlenkung des Luftstromes nach unten mit sehr geringem Druckverlust, und zwei für Wartungszwecke, leicht zu entfernende Akustik-Wetterschutzgitter, auf der Ansaug- und der Ausblasseite. Zur exakten Trennung der Luftführung zwischen Ansaugung und Ausblasung ist eine integrierte thermische Trennung vorgesehen, die vor Ort bei der Montage an das Außengerät angepasst werden soll. Die komplette Konstruktion ist vollkommen wetterfest und auch für den Betrieb von Wärmepumpen optimiert. Der Aufbau des komplett zerlegbaren Schallschutzzeins ist durch 2 Monteure (je ca. 1 Stunde/Außeneinheit) ohne weitere Hilfsmittel, wie teure Kranleistungen; möglich. Alle Schraubstellen mit rostfreien M8-Gewindeeinsätzen.

Technische Daten:

Fabrikat:	Solflex
Type:	HTX200NPSA
Außenflächen:	Magnelis
Gehäuse-Ausführung:	für 1 Außengerät mit horizontal ausblasendem Lüfter
Prinzip:	Ansaugung seitlich, Luftauswurf frontseitig
Gehäuse-Außenabmessungen (HxBxT):	1620 x 1810 x 910 mm
Gewicht:	250 kg
Max. Innenabmessungen für Geräteeinbau (HxBxT):	1550 x 1400 x 450 mm
Nominale Schalldämmleistung:	12 dB(A), gemessen nach DIN EN ISO 3744

f (Hz)	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	16k
De (dB)	2	1	4	7	12	18	18	16	18

Das akustische Ergebnis ist abhängig vom einzubauenden Gerät und anfällig auf Abweichungen auf Grund der jeweiligen Gegebenheiten am Aufstellungsort.

Druckverlust:

HTX200NPSA	10600 m ³ /h	15900 m ³ /h	21200 m ³ /h
ΔPt (Pa)	7	16	28
v (m/s)	1	1,5	2

Optionen:

HTFOOT	1 Stk Montageträger L: 450mm inkl. 2 Stk Gummidämpfern Silentblock ø30 H20 und Befestigungsschrauben.
HTFEETML	2 Stk Montageträger L: 450mm Montage H: 190/290mm.
HTDRAINPAN	Schallgedämmte Kondensatwanne aus Aluminium.
HTWMSX	Wandmontagekonsole für das Schallschutzgehäuse inkl. schallgedämpfter Bodenplatte; Traglast geeignet für Schallschutzgehäuse und Außengerät.
HTBOTTOMPLATEX	Schallgedämpfte Bodenplatte für Montage des Schallschutzgehäuses auf zum Beispiel einem Gitterrost.
HTX200NPSARALCUSTOM	Schalldämmgehäuse gepulvert in RAL-Farbe nach Wunsch.
HTTRANSPORTEU	Richtpreis für 1 Stk. DAP geliefert benannter Ort innerhalb EU (Festland), mit Hebebühne abgeladen, ohne Einbringung.
HTTRANSPORTCH	Richtpreis für 1 Stk. DDP geliefert benannter Ort innerhalb Schweiz, mit Hebebühne abgeladen; ohne Einbringung.