

Gamme de Bacs de Récupération LC

Le séparateur d'huile est conçu pour capter et retenir les fluides légers, tels que les huiles estérifiées, au sein du système de confinement. Pour optimiser ses performances, il peut être équipé d'un bloc chauffant haute efficacité en option. En cas de fuite, les fluides légers sont efficacement séparés et retenus en toute sécurité, dans le strict respect de la conformité réglementaire. L'eau de pluie est acheminée à travers le séparateur, créant ainsi une barrière naturelle qui empêche l'huile de s'échapper et garantit un confinement sûr.

AVANTAGES :

- Activation automatique en dessous de 5 °C en cas de détection d'eau
- Câble chauffant intégré à régulation par thermostat
- Voyant d'état LED sur le circuit imprimé
- Thermostat inclus
- Modes de fonctionnement personnalisables via un commutateur DIP à 4 positions
- S'allume à +3 °C
- S'éteint à +8 °C
- Comprend un pare-feuilles et une buse de vidange
- Résistant à la corrosion

Le kit contient :

- Appareil de chauffage de surface
- Plaque de montage en acier inoxydable
- Raccordement électrique pré-câblé

Code article	Model	Dimensions (H × L × P)	Capacité de rétention
100-00-2020	AuRü-LC-2	80 × 400 × 950 mm	environ 1,5 litre
100-00-2030	AuRü-LC-3	80 × 500 × 1 200 mm	environ 2,4 litres
100-00-2050	AuRü-LC-5	80 × 1 000 × 1 200 mm	environ 4,8 litres
100-00-2060	AuRü-LC-6	80 × 1 200 × 1 200 mm	environ 5,8 litres
100-00-2070	AuRü-LC-7	80 × 1 200 × 1 500 mm	environ 7,2 litres
100-00-2080	AuRü-LC-8	80 × 1 200 × 1 750 mm	environ 8,4 litres