

Antihebereffektventil

Was ist der Hebereffekt und wie lässt es sich vermeiden?

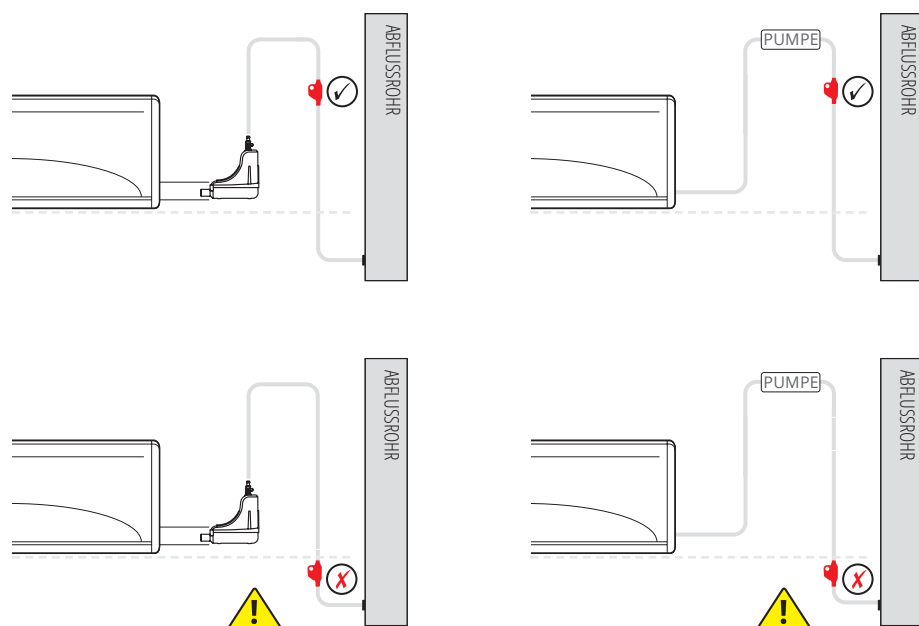
Der Hebereffekt tritt auf, wenn das Ende der Rohrleitung tiefer liegt als der Behälter der Pumpe. In diesem Fall kann Wasser auch nach dem Abschalten der Pumpe weiterfließen. Dies kann dazu führen, dass die Pumpe ohne Wasser läuft, was möglicherweise zu gurgelnden oder ungewöhnlichen Geräuschen führt, bis der normale Betrieb wieder aufgenommen wird.

PRÄVENTION

Unser Antihebereffektventil verhindert den Hebereffekt, indem es Luft in die Druckleitung einleitet und so den unerwünschten Wasserfluss nach dem Abschalten der Pumpe unterbindet. Dies trägt dazu bei, gurgelnde Geräusche zu vermeiden und sorgt für einen leiseren, gleichmäßigeren Betrieb.

Anlagen sollten nach Möglichkeit so ausgelegt werden, dass Bedingungen vermieden werden, die zu einem Hebereffekt führen können. Lässt sich das jedoch nicht vermeiden, muss ein Antihebereffektventil (optionales Xtra-Teil FP3336) eingebaut werden.

HINWEIS! Bei unserer neuen Baureihe von Minipumpen mit Drehmembran führt ein Hebereffekt weder zu Schäden an der Pumpe noch am Motor. Im Gegensatz zu Kolbenpumpen sind diese Pumpen für die Schmierung nicht auf zurückgehaltenes Wasser angewiesen. Allerdings kann es dabei vorübergehend zu gurgelnden oder blubbernden Geräuschen kommen, wenn Luft in die Druckleitung gelangt. Durch den Einbau eines Hebereffektventils lässt sich dieses Geräusch vermeiden.



Stellen Sie sicher, dass die Anti-Siphon-Vorrichtung immer über dem Niveau des Pumpenreservoirs angebracht ist.



Hauptmerkmale

- Geeignet für 6mm (1/4") PVC-Rohre
- Einfacher und schneller Einbau in den Abflussschlauch.
- Sowohl horizontal als auch vertikal verwendbar.
- Alle Verbindungen müssen mit passenden Schlauchklemmen oder Kabelbindern gesichert werden.

FP3336/1

